

*Tube de grande  
puissance*

**F6077**

**F6077**

*TRIODE DE PUISSANCE  
A REFROIDISSEMENT PAR AIR FORCÉ*

La triode F6077 est destinée au fonctionnement en impulsions, soit en oscillatrice jusqu'à 30 MHz, soit en "tube dur".

La grande réserve d'émission du filament permet une saturation importante.

Le refroidissement de l'anode est assuré par un radiateur à air monobloc faisant corps avec celle-ci.

NOTICE  
PROVISOIRE

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

Filament tungstène thorié.	
Tension filament (V) .....	8 ± 7%
Courant filament (A) .....	290
Coefficient d'amplification .....	24
(Ia = 5A ; Va = 10 kV)	
Pente (mA/V) .....	30
(Ia = 5A ; Va = 10 kV)	
Fréquence maximale (MHz) .....	30
Capacités entre électrodes (pF)	
Grille à anode .....	42
Filament à anode .....	2,2
Grille à filament .....	54

**CSF**

DIVISION TUBES ELECTRONIQUES  
VENTE EN FRANCE : 55, Rue Greffulhe - Levallois-Perret (Seine) - Tél. : 737-34-00  
EXPORTATION : 79, Boulevard Haussmann - Paris 8<sup>e</sup> - Tél. : 265-84-60

S. A. au capital de 91 247 000 F  
Siège Social : 79, Bd HAUSSMANN - PARIS 8<sup>e</sup>

## CONDITIONS LIMITEES D'UTILISATION

### VALEURS ABSOLUES EN FONCTIONNEMENT "TUBE DUR"

	Min	Max
Tension d'anode (kV) .....		35
Courant d'anode pendant l'impulsion (A) .....		80
Dissipation moyenne d'anode (kW) .....		15
Dissipation moyenne de grille (W) .....		700
Débit d'air (m <sup>3</sup> /h) .....	800	
Durée d'impulsion (μs) .....		1000
Facteur de forme .....		0,03

## EXEMPLE DE FONCTIONNEMENT

Tension d'anode (kV) .....	22
Tension de polarisation (V) .....	-2000
Amplitude positive de grille (V) .....	800
Courant d'anode pendant l'impulsion (A) .....	40
Courant de grille pendant l'impulsion (A) .....	7
Puissance de commande (kW) .....	20
Puissance utile (kW) .....	640

## CONSIGNES POUR LA MISE EN PLACE

### ET LA MANUTENTION

On réduira les risques de détérioration accidentelle du tube en observant les consignes suivantes :

- 1° - Le tube doit être conservé dans son emballage de livraison jusqu'à l'utilisation.
- 2° - Eviter les chocs et les secousses.
- 3° - L'emploi exclusif des connexions spéciales, n° 16.998 pour le filament et n° 23.163 pour la grille, évite une élévation de température dangereuse pour les scellements.

NOTA : Lorsqu'un nouveau tube est mis en service, il est vivement recommandé de procéder à un resserrage des connexions filament après 24 heures de fonctionnement.

# CONSIGNES D'UTILISATION

## MISE SOUS TENSION DU FILAMENT

La mise sous tension du filament doit s'effectuer en limitant le courant de pointe à 550 A.

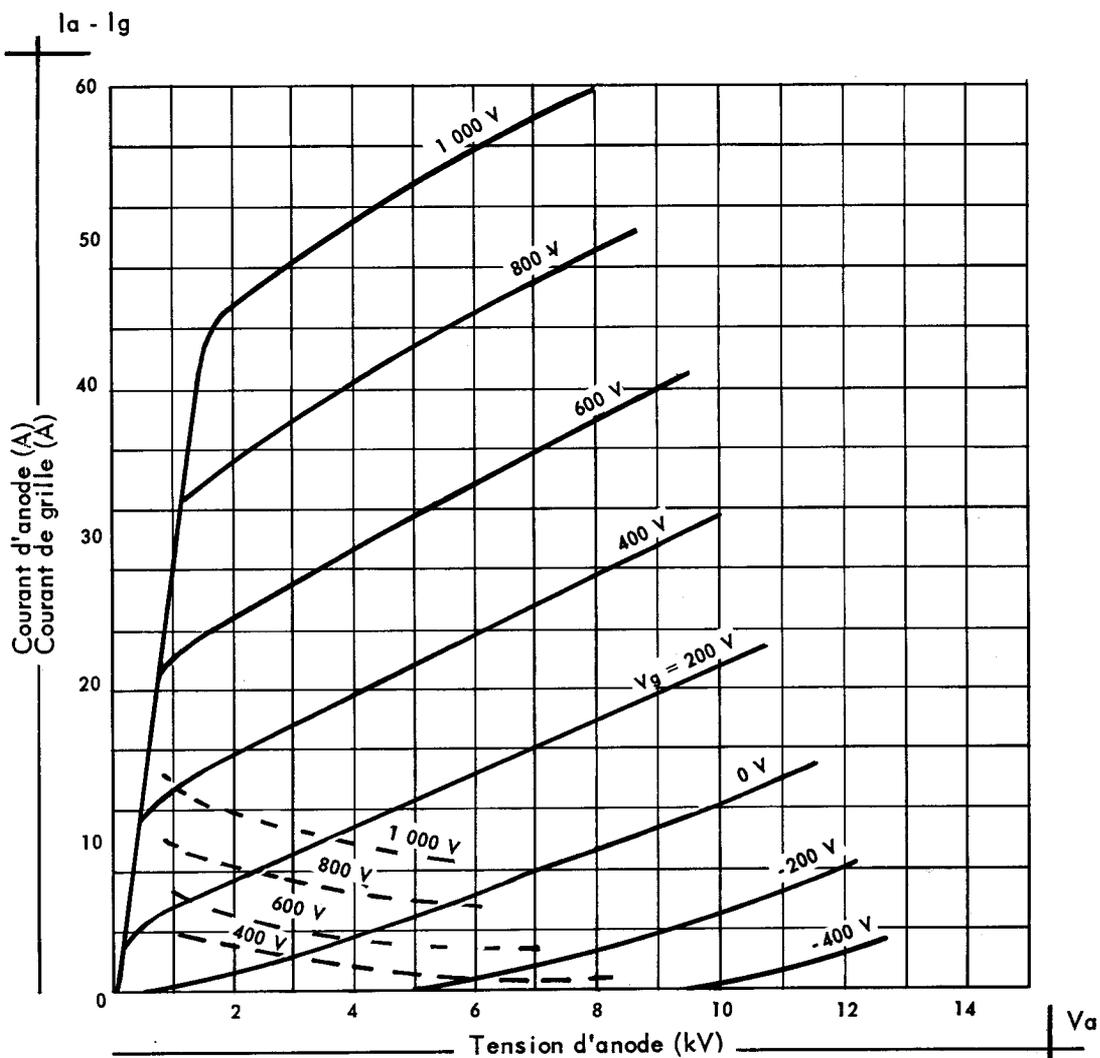
La résistance à froid du filament est de  $0,0035\Omega$ .

Pour obtenir une durée maximum du tube, la tension mesurée aux bornes du filament doit être de 8 V. Les variations éventuelles de la tension filament doivent être maintenues dans les limites de  $\pm 7\%$ .

## APPLICATION DE LA HAUTE TENSION

L'application de la haute tension ne doit pas se faire moins de 30 s. après l'enclenchement de la tension filament.

## CARACTÉRISTIQUES MOYENNES $I_a - I_g / V_a$



# ENCOMBREMENT

Dimensions en mm

